

Representante ARPI
UTUARI Representações
Agnaldo Utuari
(43) 99954 1810
(43) 3142 1064
E-mail: agnaldo@utuari.com.br
Rolândia - Paraná

SOLUÇÕES EM PROCESSOS DE PINTURA MOVELEIRA



ARPI®

equipamentos para aspiração e pintura



A MARCA MAIS LEMBRADA DO BRASIL EM CABINES E EQUIPAMENTOS PARA PINTURA

A história da Arpi pode ser contada por meio de dois principais elementos: a madeira e a cor. Nosso processo é unir os dois da melhor maneira possível. Com qualidade, economia, performance, protegendo o meio ambiente e a saúde dos profissionais.

Ao longo dos anos, a Arpi desenvolveu uma ampla linha que entrega uma verdadeira solução completa para a indústria moveleira. Da preparação à secagem, de cabines à linhas de pintura integradas. Hoje presente nas mais admiradas empresas, de pequeno a grande porte do segmento moveleiro.

Não é por acaso que por cinco anos consecutivos nossos clientes nos reconhecem como a marca mais lembrada do Brasil em cabines e equipamentos para pintura. Uma trajetória de evolução que, desde 2007, tem foco em buscar tecnologias e inovações para contribuir com a indústria moveleira nacional.

A Arpi é uma das empresas do Grupo ArpiAspersul, líder brasileiro em cabines e soluções para processos de pintura. Conte com a Arpi para aprimorar seu negócio e oferecer a melhor experiência em acabamento que seus clientes podem experimentar.



CABINES DE PINTURA VIA SECA DE ENTRADA



BOX DE PINTURA

Ideal para marcenarias e indústrias moveleiras com volumes de pintura de até 6 horas/dia, que desejam aprimorar a qualidade e segurança durante o processo de pintura, atendendo as normas vigentes.

Características

- Primeira barreira de filtragem frontal através de carta inercial dupla
- Segunda barreira de filtragem frontal através de filtro sintético duplo
- Exaustor centrífugo de alto rendimento
- Aspiração frontal com duas faces aspirantes
- Quadro elétrico opcional, de acordo com as normas vigentes

Variações de modelo

- BP
- BP Gold

Variações de tamanho

BP - Área Útil

Frontal de 2020x1750mm a 6020x1750mm (LxA)

BP Gold - Área Útil

Frontal de 2000x1900mm a 6000x1900mm (LxA)

CONHEÇA ALGUMAS APLICAÇÕES



BP | Box de Pintura

O BP é indicado para pintura de itens diversos, como partes de móveis planejados. O Box de Pintura tradicional possui menor dimensão de altura, pois o exaustor fica localizado na parte traseira. Deste modo, é uma excelente opção para locais que possuem pouca altura à disposição.



BP 2000

BP 3000

BP 4000

BP 5000

BP 6000

BP GOLD | Box de Pintura

O BP Gold possui uma área útil maior que o BP regular. É indicado para pintura de diversos itens como partes de móveis planejados e demais itens do setor moveleiro.



BP GOLD
2000

BP GOLD
3000

BP GOLD
4000

BP GOLD
5000

BP GOLD
6000



CABINES DE PINTURA VIA SECA



MENOR VOLUME DE PINTURA COM MELHOR QUALIDADE

As cabines de pintura via seca tem o objetivo de aspirar, reter e filtrar a névoa de tinta excedente do processo de pintura através da dupla barreira de filtragem. Esse modelo é indicado para marcenarias com volume de pintura de até 4 horas para processos que requerem qualidade mesmo com baixo volume de pintura.

Características

- Primeira barreira de filtragem frontal através de carta inercial dupla
- Segunda barreira de filtragem frontal através de filtro sintético duplo
- Exaustor centrífugo de alto rendimento
- Aspiração frontal com duas faces aspirantes
- Luminárias superiores blindadas
- Quadro elétrico dentro das normas vigentes

Variações de modelo

- Com piso estendido (P) ou sem (H e G)
- Estrutura em aço galvanizado (G)
- Com face dupla ou tripla (T)

Variações de tamanho

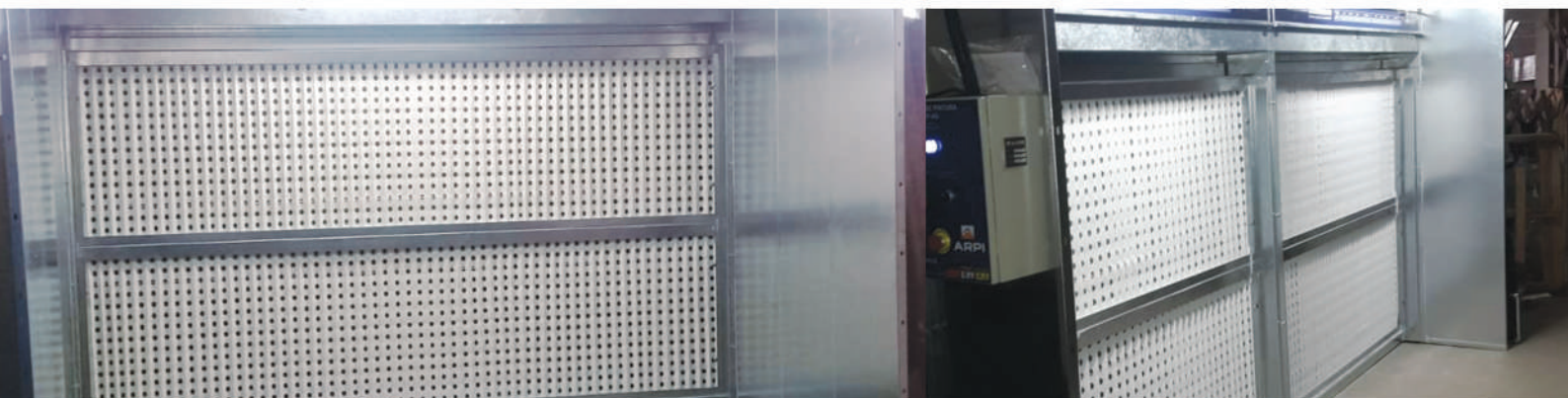
Face dupla:

Frontal de 2000x2300mm a 6000x2300mm (LxA)

Face tripla:

Frontal de 2000x2770mm a 6000x2770mm (LxA)

CONHEÇA ALGUMAS APLICAÇÕES

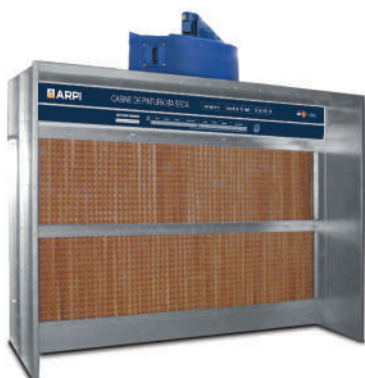


VIA SECA | FACE DUPLA

Disponível nas versões com e sem piso estendido, podendo ter até 6000mm de comprimento por 2300mm de altura útil. As cabines de face dupla são indicadas para pintura de itens como: Chapas de madeira, perfis de alumínio e cadeiras.



MODELO H



MODELO G



MODELO GP

VIA SECA | FACE TRIPLA

Disponível nas versões com e sem piso estendido, podendo ter até 6000mm de comprimento por 2770mm de altura útil. As cabines de face tripla são indicadas para pintura de itens com grandes dimensões.



MODELO HT



MODELO GT



MODELO GPT



CABINES DE PINTURA VIA ÚMIDA



PRODUTIVIDADE COM ALTA QUALIDADE DE ACABAMENTO

As cabines de pintura via úmida têm o objetivo de aspirar, reter e filtrar a névoa de tinta excedente do processo de pintura através das cortinas d'água. São indicadas para marcenarias com volume de pintura com mais de 4 horas / dia. Uma opção para quem deseja um alto padrão de qualidade no acabamento final.

Características

- Estrutura em painéis galvanizados anti-corrosivos
- Cortinas d'água frontais com painéis individuais removíveis
- Cortinas em fibra de alta resistência e fácil manutenção
- Bomba submersa interna no tanque
- Exaustor centrífugo de alto rendimento
- Tanques em fibra de alta resistência e fácil limpeza
- Pulmão de filtragem superior com filtros sintéticos
- Luminárias superiores blindadas

Variações de modelo

- Com piso estendido (F) ou sem (B)
- Com cortina lateral (L)
- Com cortina dupla ou tripla (T)

Variações de tamanho

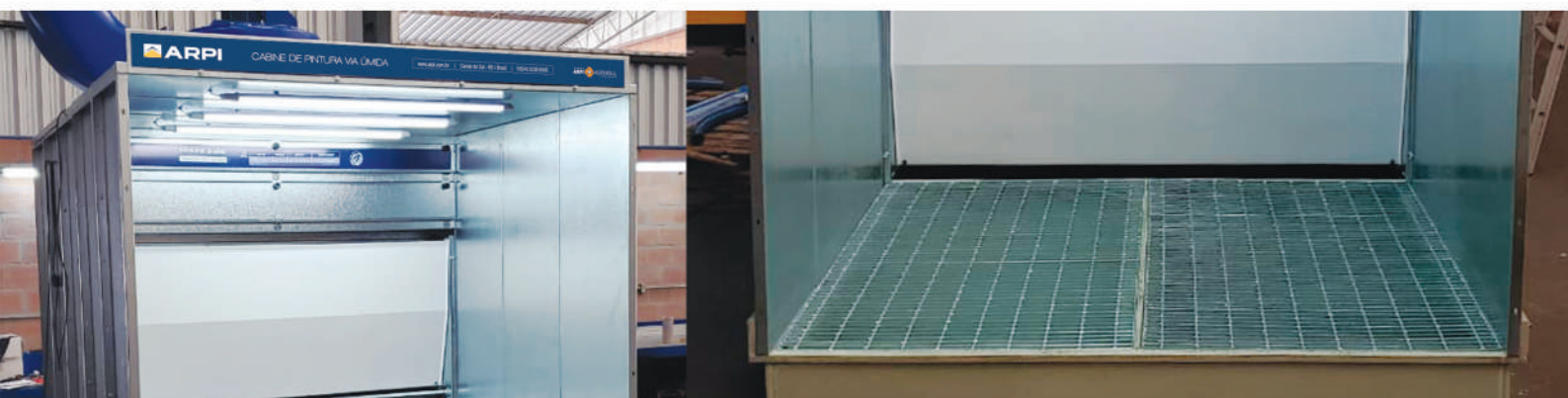
Cortinas duplas - Área Útil

Frontal de 2080x2250mm a 6080x2250mm (LxA)

Cortinas tripla - Área Útil

Frontal de 2080x3125mm a 6080x3125mm (LxA)

CONHEÇA ALGUMAS APLICAÇÕES



VIA ÚMIDA | CORTINA DUPLA

Disponível nas versões com e sem tanque estendido e podendo ter até 6080mm de comprimento por 2250mm de altura útil. As cabines de cortina dupla são indicadas para pintura de diversos itens como: Chapas de madeira, perfis de alumínio e cadeiras.



MODELO B



MODELO F



MODELO FL

VIA ÚMIDA | CORTINA TRIPLA

Disponível nas versões com e sem tanque estendido e podendo ter até 6080mm de comprimento por 3125mm de altura útil. As cabines de cortina tripla são indicadas para pintura de itens que requerem dimensões mais altas para pintura.



MODELO BT



MODELO FT



MODELO FLT



CABINES DE ALTA PRODUTIVIDADE



CABINE VIA ÚMIDA DE ALTA PRODUTIVIDADE

As cabines de pintura via úmida de alta produtividade (Modelo AP) são indicadas para empresas com 2 ou 3 turnos de pintura, para tintas UV e com alto volume de sólidos. Esse modelo possui um pulmão especial de alta capacidade de filtragem.

Características

- Tanque com maior volume de água
- Sistema de filtragem com defletores e retrolavagem
- Maior área filtrante de pulmão
- Tanque com cortinas d'água horizontal
- Opcional com tanque de manutenção externa ou estação de tratamento

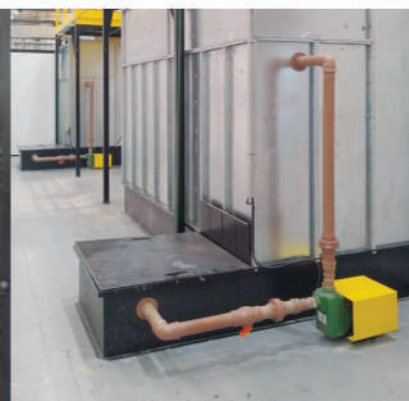
Variações de modelo

- Com piso estendido (F) ou sem (B)
- Com cortina lateral (L)
- Com cortina dupla ou tripla (T)
- Opcional com tanque lateral para manutenções

Variações de tamanho

Área Útil

Frontal de 2080x2220mm a 6080x2220mm (LxA)



CABINE DE PINTURA AUTOMÁTICA



AUTOMAÇÃO PARA PINTURA DE ALTO PADRÃO

Visando atender aos mais altos padrões em acabamento e segurança, essa cabine traz a tecnologia da indústria 4.0 para aperfeiçoar o processo de pintura. Aspirando e tratando por completo as impurezas do overspray, ela garante não somente o cumprimento das normas ambientais, como também um acabamento impecável em madeira, vidro, metal, plástico e cola.

Características

- Set up - Facilidade e agilidade na troca de cores
- Sistema de leitura de peças por barra de leitura ótica
- Bobina de papel de fácil extração frontal
- A aspiração do overspray é feita com a utilização de duas camadas de filtro a seco
- Comando touch screen

Variações de modelos

- Prima Spruzzatrice

CONHEÇA ALGUMAS APLICAÇÕES



MÓDULOS PRESSURIZADORES

AR LIMPO PARA OS SETORES DE PINTURA E SECAGEM

Os módulos pressurizadores são responsáveis pelo abastecimento de ar limpo dentro dos ambientes de pintura. Seu uso evita contaminações por partículas de pó externas ao setor.



Características

MPI e MPS:

- Três barreiras de filtragem, favorecendo a qualidade do ar
- Filtragem final classe EU-5
- Estrutura em aço carbono e pintura epóxi
- Acesso facilitado para manutenção dos filtros
- Incluso Damper de regulagem de vazão na entrada de ar

Variações de modelo

- MPI: Módulo posicionado na lateral da cabine
- MPS: Módulo posicionado na parte superior da cabine

Variações de capacidades

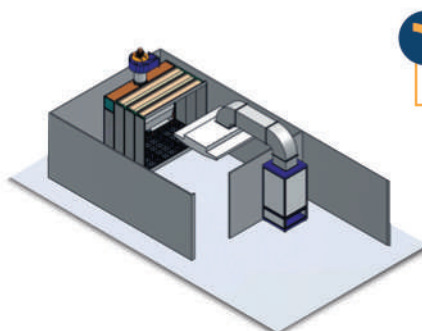
MPI e MPS: Modelos com capacidades de vazões de 7.000 a 20.000 m³/h

CONHEÇA ALGUMAS APLICAÇÕES



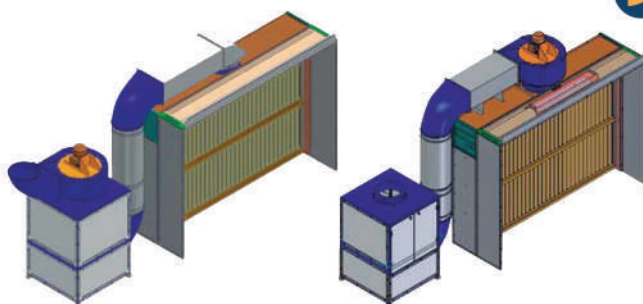
MPS | MÓDULO PRESSURIZADOR SUPERIOR

Nesse modelo, módulos e filtro plenum são instalados separadamente na parte superior da cabine, interligados por tubulação e acessórios.



MÓDULO DE EXAUSTÃO MCA | CARVÃO ATIVADO

O MCA pode ser adquirido junto com a cabine de pintura ou instalado posteriormente, em casos que requerem controle da qualidade de saída do ar.



CABINES PRESSURIZADAS



SETORES INDEPENDENTES

As cabines pressurizadas com setores independentes permitem diferentes composições de layout, que setorizam as etapas do processo de pintura em um único projeto. Indicadas para médias e grandes indústrias moveleiras, que desejam produtividade com alto controle operacional para conferir um padrão superior de acabamento.

Características

- Estrutura em iso painéis com pintura branca epóxi
- Portas de correr ou basculante
- Janelas de visualização em portas e paredes, conforme necessidade do cliente
- Módulo pressurizador para captação e filtragem do ar de entrada da cabine
- Plenum para distribuição e filtragem homogênea do ar

Variações de modelos

- PS - Pintura e Secagem independentes
- LPS - Limpeza, Pintura e Secagem independentes

Variações de tamanho

Projetos de engenharia totalmente personalizados, de acordo com o processo de pintura necessário em cada marcenaria ou indústria moveleira.

CONHEÇA ALGUMAS APLICAÇÕES

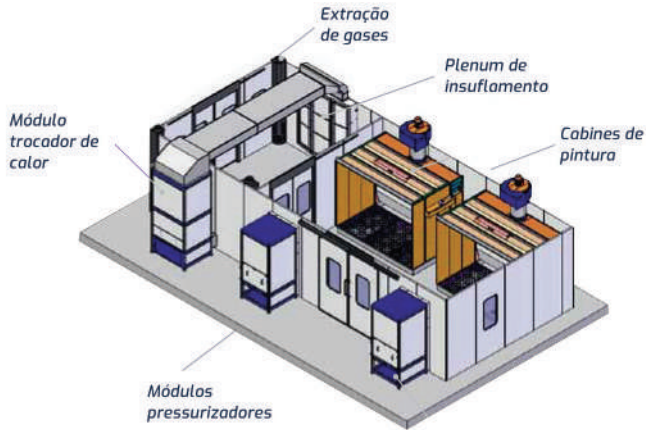


MODELO PS E LPS | SETORES INDEPENDENTES

Nesses layouts, os setores de limpeza pintura e secagem são independentes. O acionamento de cada setor é individualizado, permitindo alto controle de cada uma das etapas do processo de pintura.

MODELO PS

PINTURA E SECAGEM INDEPENDENTES



Setor de Limpeza

Exaustão para captação das partículas de pó provenientes da lixação



Setor de Pintura

Cabines de pintura via úmida para captação máxima do over spray e garantia de alto padrão de acabamento

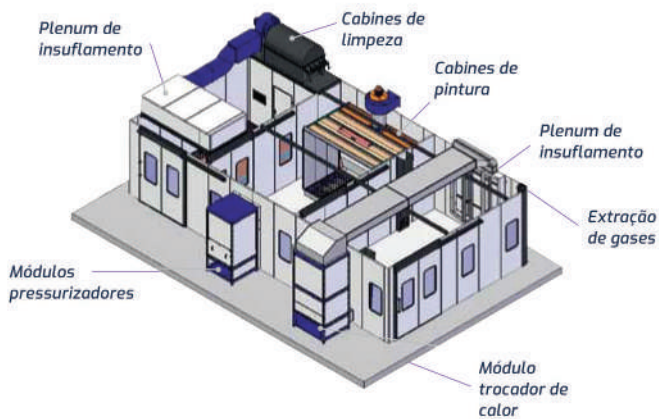


Setor de Secagem

- Plenum de equalização, filtragem e insuflamento do ar no interior da estufa
- Torres de extração dos gases provenientes da evaporação do solvente no setor de secagem

MODELO LPS

LIMPEZA, PINTURA E SECAGEM INDEPENDENTES

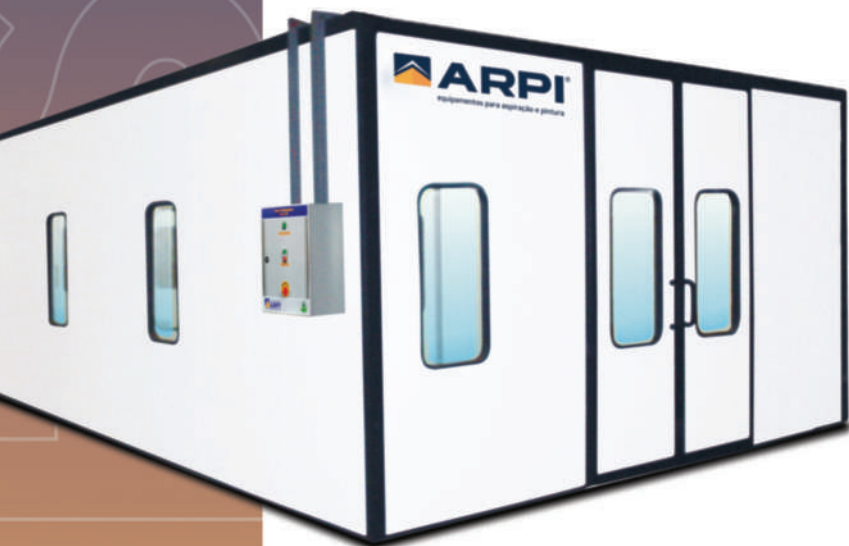


Módulos Pressurizadores

Responsáveis pela captação e filtragem do ar de entrada da cabine, os módulos são fundamentais para manter o ambiente de pintura pressurizado e livre de partículas poluentes, melhorando a qualidade e produtividade do processo



CABINES PRESSURIZADAS



SETORES INTEGRADOS

As cabines pressurizadas com setores integrados permitem que as etapas de pintura e secagem sejam realizadas em um único ambiente. Os layouts e posicionamentos de cada um dos setores são personalizados conforme a necessidade do ambiente e do processo. Indicadas para pequenas e médias empresas que buscam qualidade aliada ao custo benefício.

Características

- Estrutura em iso painéis com pintura branca epóxi
- Grades metálicas galvanizadas removíveis
- Exaustor centrífugo de alto rendimento

Variações de modelos

- PSI - Pintura e Secagem integradas

CONHEÇA ALGUMAS APLICAÇÕES

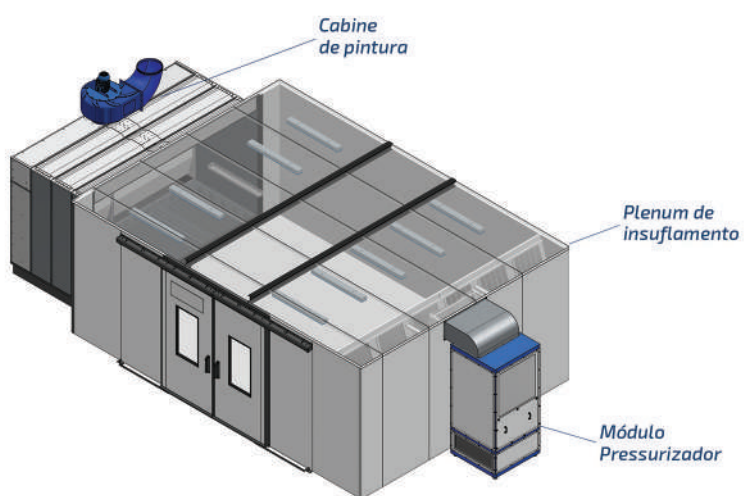


MODELO PSI | SETORES INTEGRADOS

Nesse layout, os setores de pintura e secagem são integrados no mesmo ambiente pressurizado. O acionamento da cabine é único.

MODELO PSI

PINTURA E SECAGEM INTEGRADOS



Setor de Pintura

Cabines de pintura via úmida para captação máxima do *over spray* e garantia de alto padrão de acabamento



Plenum de Insuflamento

Filtros plenum posicionados em parede 45°



Módulos Pressurizadores

Responsáveis pela captação e filtragem do ar de entrada da cabine, os módulos são fundamentais para manter o ambiente de pintura



CABINES DE LIXAÇÃO



A SOLUÇÃO COMPLETA PARA ASPIRAÇÃO E LIXAÇÃO

A cabine de lixação é a solução mais completa para aspirar as partículas provenientes do processo de lixação. Ela protege a saúde dos colaboradores, mantém a fábrica limpa, além de ser adequada às normas trabalhistas e ambientais

Características

- Estrutura em painéis termo-acústicos modulados
- Equipamentos de médio e grande porte que proporciona flexibilidade no posicionamento das bancadas de trabalho
- Plano aspirante em toda extensão da cabine, que possibilita aspiração homogênea em qualquer ponto
- Venezianas de aspiração frontais, aumentando a eficiência de coleta dos resíduos em suspensão no ar
- Sistema de limpeza automática por jato pulsante controlado eletronicamente por CLP, garantindo uma exaustão linear e maximização a vida útil dos filtros
- Atenuadores de ruído instalados na saída dos exaustores centrífugos, garantindo baixos níveis de ruídos

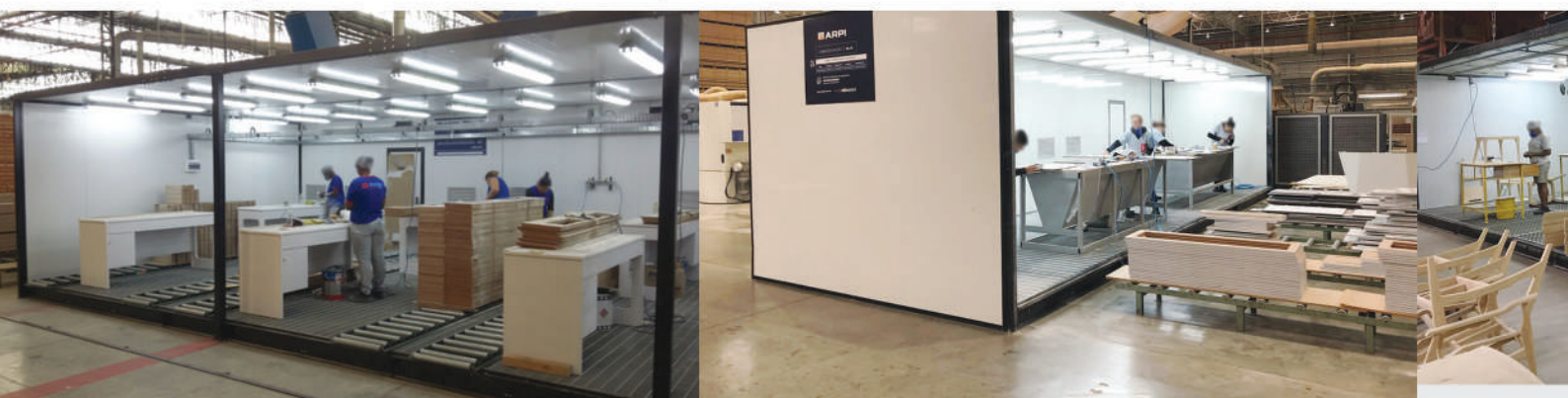
Variações de modelo

- **Modelo D:** Ideal para processos envolvendo madeira e plástico
- **Modelo DM:** Ideal para processos com risco de chamas

Variações de tamanho

Frontais de 300 a 30.000mm de largura

CONHEÇA ALGUMAS APLICAÇÕES



PROJETO CENTRAL DE ASPIRAÇÃO PARA LIXADEIRA

Trata-se de um layout formado por diversos equipamentos que, interligados, têm a função de realizar a coleta e a aspiração dos resíduos provenientes do processo de lixação. É uma solução simples, compacta e econômica.



LIXADEIRA ASPIRADA

Utilizada para execução do processo, a lixadeira é conectada à central de aspiração para onde são conduzidas as partículas mais leves de pó.



CENTRAL DE ASPIRAÇÃO MASP

A MASP é uma Central de Aspiração de Alto Vácuo, que retém as partículas diretamente no ponto onde a lixação está ocorrendo e pode ter de 3 a 10 pontos de aspiração.

BANCADAS DE LIXAÇÃO

Disponível nos modelos Pró e Smart. Com exaustor centrífugo integrado na estrutura da bancada e grade de aço carbono. A versão Pró conta com atenuador de ruídos instalado na saída vertical de ar.



MODELO PRÓ



MODELO SMART



ESTUFAS DE SECAGEM

MODELO DE QUEIMA INDIRETA - QI

Estufa com aquecimento com temperatura controlada, com possibilidade de utilização de combustíveis Gás GLS, Gás Natural, óleo diesel, energia elétrica ou vapor. Nos casos de gás ou diesel, o processo é indireto, ou seja, sem contato do gás da queima com o ar circulante dentro da estufa.

Características

- Portas de acesso de correr, basculante ou high speed com possibilidade de visores em toda estrutura lateral da estufa
- Torres de extração de gases para situações que possuem geração de solvente ou outros inflamáveis
- Controle de circulação de ar variável de acordo com cada processo, potencializando o uso do combustível ao máximo, reduzindo os custos de operação

Variações de tamanho

Projetos de engenharia personalizados conforme necessidade de projeto de cada ambiente de pintura.



CONHEÇA ALGUMAS APLICAÇÕES





ESTUFA PARA PINTURA ELETROSTÁTICA - A PÓ

O modelo de estufa para pintura eletrostática (pintura a pó) possui queima direta para cura da tinta. Esse modelo é indicado para peças metálicas que podem ser componentes de móveis ou de artigos mobiliários. Para o trabalho mais completo, indica-se o kit

Características

- Fabricada em painéis modulados em aço galvanizado com pintura branca epoxi para operação em temperaturas aproximadas a 220°C
- Painéis modulados com isolamento térmico (#100mm) em lâ-de-rocha de alta densidade
- Portas de acesso basculantes com vedação para altas temperaturas
- Sistema de insuflamento com regulagem para distribuição do ar, garantindo a homogeneidade da temperatura dentro da estufa
- Controlador de temperatura digital com setagem de temperatura para cada produto
- Timer integrado com desligamento automático
- Damper de segurança para alívio da pressão no interior
- Sistema de aquecimento com queima direta
- Exaustor centrífugo de alto rendimento para recirculação do ar aquecido para economia de combustível

Variações de modelo

- Combustível GLP ou Gás Natural

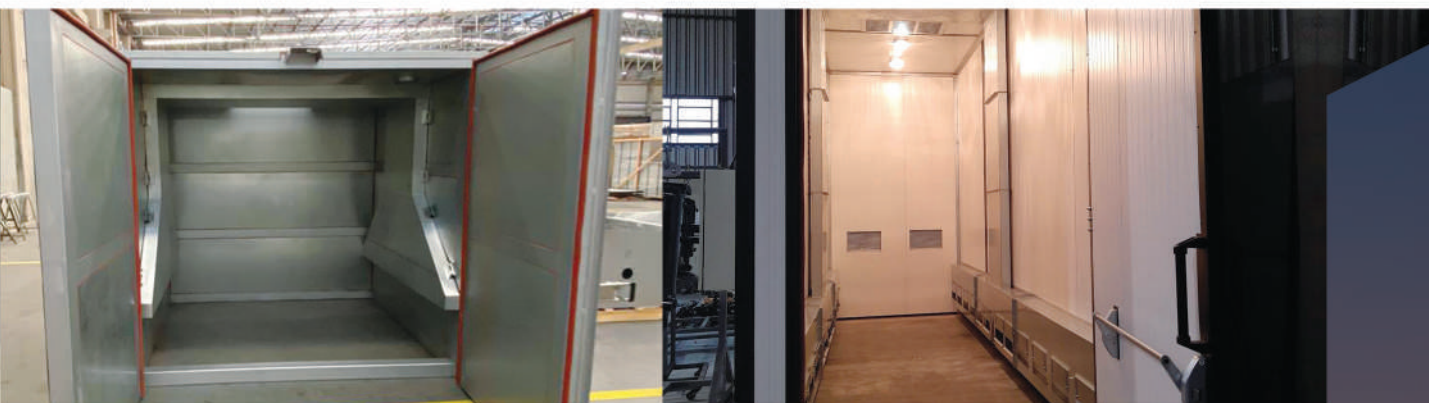
Variações de tamanho

Projetos de engenharia personalizados conforme necessidade de projeto de cada ambiente de pintura.



KIT STANDART

Juntamente com a estufa, a cabine SMART de pintura a pó e o equipamento de aplicação da tinta formam o Kit Standart. Trata-se de uma combinação de equipamentos para o processo de pintura a pó.



SECAGEM UV LED



SECAGEM EM SEGUNDOS

A cura UV LED para a indústria moveleira é uma verdadeira revolução. Peças complexas antes com dificuldade de secagem agora podem passar por um processo rápido de cura. O UV LED necessita de produtos preparados quimicamente para reagir à exposição de sua luz de cura. Nas linhas de produtos Arpi você encontrará produtos de linha, unidades óticas para serem adaptadas à sua realidade ou projetos especiais.



Características

- Aumento da produtividade em até 80%
- Economia energética
- Reduz necessidade de amplos espaços de secagem
- Tempo reduzido de espera entre de processos de pintura

Variações de modelo

- Equipamentos de linha, unidades óticas ou projetos especiais
- Uso manual ou estacionário
- Áreas de exposição personalizáveis

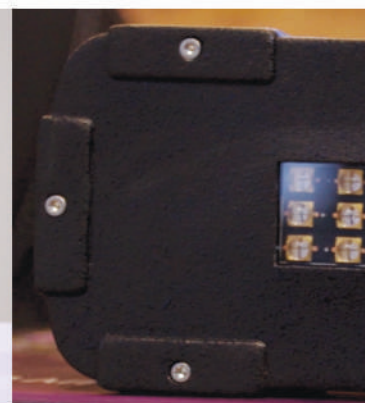
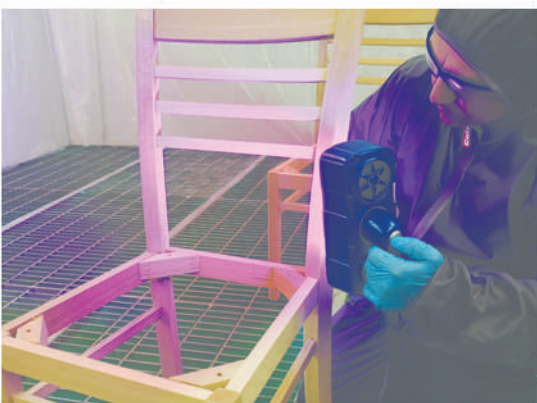
Variações de tamanho

Personalizáveis de acordo com o processo.



Visualize aqui marcas de produtos disponíveis para a tecnologia UV LED

CONHEÇA ALGUMAS APLICAÇÕES

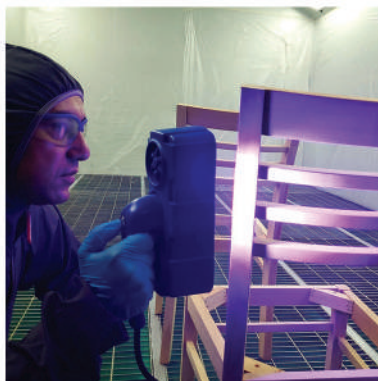


EQUIPAMENTO DE LINHA | RESFRIAMENTO VIA ÁGUA

O Fast Curing System Acqua proporciona secagem em segundos para tintas, colas, vernizes entre outros materiais. Desenvolvido para o uso contínuo na indústria moveleira.



FAST CURING **ACQUA**



UNIDADES ÓTICAS UV LED | PROJETOS ESPECIAIS

As unidades óticas UV LED podem ser adaptadas para diversos processos. Disponível em formatos de xxm a xxxm. Através de uma visita técnica é possível levantar dados sobre a quantidade necessária de unidades e a maneira de implementação.



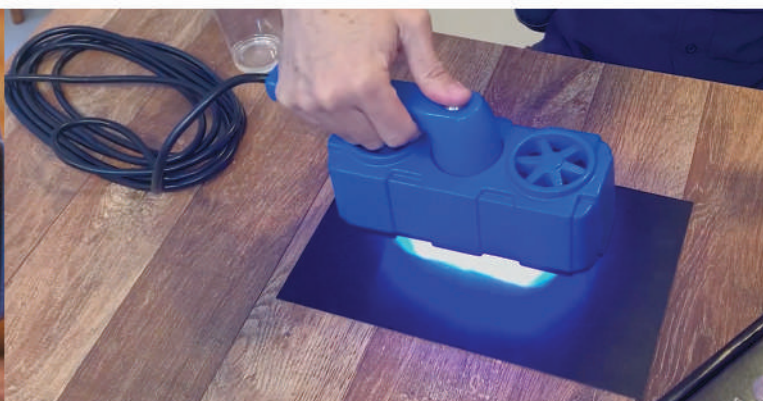
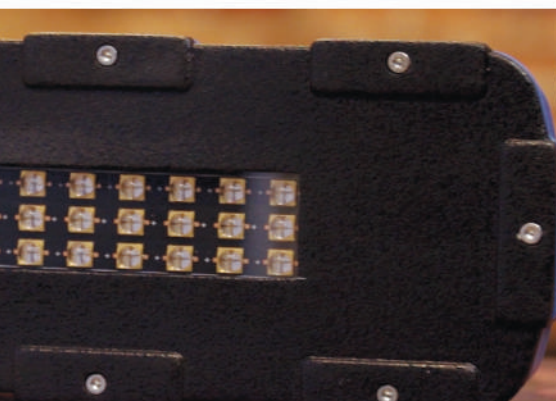
MODELO **ONE**



MODELO **DOUBLE**



MODELO **TRIPLE**



EQUIPAMENTOS

Equipamentos que melhoram a produtividade e a qualidade do acabamento final em seu processo de pintura

LINHA SAMES KREMLIN



A marca francesa Sames Kremlin possui uma variada e completa linha que oferece tecnologias para reduzir o desperdício de tinta e aumentar a qualidade do acabamento final.

LINHA AIRMIX®



**BOMBA 10C18
PISTOLA XCITE**



**BOMBA 15C25
PISTOLA XCITE**



**BOMBA 35C50
PISTOLA XCITE**



**MISTURADOR
AUTOMÁTICO
PU3000**

LINHA BAIXA PRESSÃO



BOMBA PMP 150



PISTOLA F-PRO



PISTOLA F-START

LINHA PISTOLA DE GRAVIDADE



PISTOLA F-PRO G



PISTOLA S3

LINHA ELETROSTÁTICA LÍQUIDA



NANOGUN

MAIS EQUIPAMENTOS



A Arply oferece uma diversidade de opções de equipamentos e acessórios que colaboram para a rotina de seus processos de pintura. Seja através da Arply, empresa integrante de nosso Grupo ou por meio de marcas referência mundial.



TANQUE DE PRESSÃO
CONJUNTO



PISTOLA DE RETOQUE NANO



PISTOLA DE PRESSÃO A102 P



PISTOLA DE PRESSÃO A202 P



MACACÃO BODYGUARD



MÁSCARA PARA PINTURA



LIXADEIRA GP424



KIT TRATAMENTO PARA CABINES VIA ÚMIDA

LINHA FILTROS



A troca regular dos filtros é fator essencial para a qualidade da pintura, além de estar protegendo o meio ambiente e a saúde de seus colaboradores. Escolha sempre os filtros originais Arply para a sua cabine de pintura.



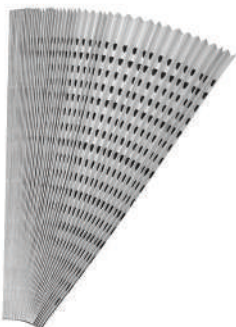
FILTRO PLENUM



PAINT STOP PA 50



F POL



CARTA INERCIAL



FILTRO PLANO E PLISSADO

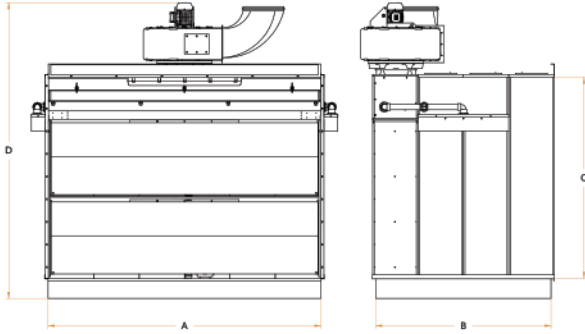


FILTRO CARTUCHO

TABELAS

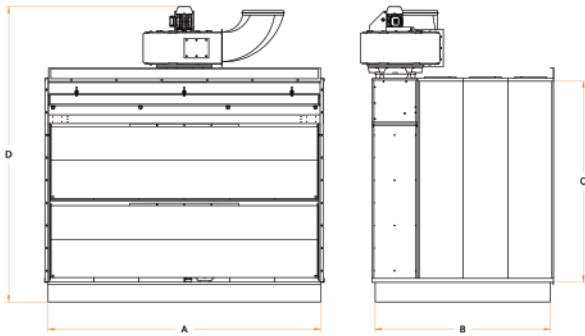
Dados dimensionais e técnicos dos modelos de equipamentos apresentados

MODELOS VIA ÚMIDA



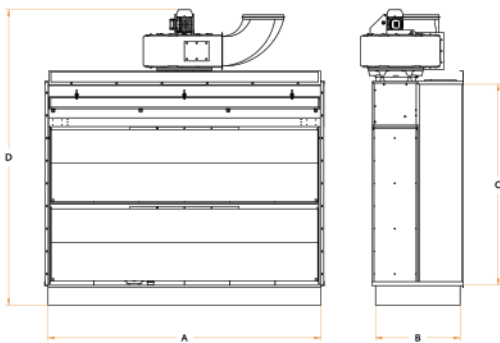
Modelo	POTÊNCIA			DIMENSÕES				
	Exaustor cv	Bomba cv	Luminárias 2x40W	A mm	B mm	C mm	D mm	
FL	CP-2FL	3	1	1	2.380	2.000	2.250	3.300
	CP-3FL	3	1	1	3.380	2.000	2.250	3.300
	CP-4FL	5	1	2	4.380	2.000	2.250	3.300
	CP-5FL	3+3	1,1	2	5.380	2.000	2.250	3.300
	CP-6FL	3+3	1,1	3	6.380	2.000	2.250	3.300
FLT	CP-2FLT	3	1	1	2.380	2.000	3.125	4.180
	CP-3FLT	5	1,1	1	3.380	2.000	3.125	4.180
	CP-4FLT	3+3	1,1	2	4.380	2.000	3.125	4.180
	CP-5FLT	5+5	2x1	2	5.380	2.000	3.125	4.180
	CP-6FLT	5+5	2x1,1	3	6.380	2.000	3.125	4.180

A = Frente B = Profundidade C = Área Útil D = Altura Total



Modelo	POTÊNCIA			DIMENSÕES				
	Exaustor cv	Bomba cv	Luminárias 2x40W	A mm	B mm	C mm	D mm	
F	CP-2F	3	1	1	2.080	2.000	2.250	3.300
	CP-3F	3	1	1	3.080	2.000	2.250	3.300
	CP-4F	5	1	2	4.080	2.000	2.250	3.300
	CP-5F	3+3	1,1	2	5.080	2.000	2.250	3.300
	CP-6F	3+3	1,1	3	6.080	2.000	2.250	3.300
FT	CP-2FT	3	1	1	2.080	2.000	3.125	4.180
	CP-3FT	5	1,1	1	3.080	2.000	3.125	4.180
	CP-4FT	3+3	1,1	2	4.080	2.000	3.125	4.180
	CP-5FT	5+5	2x1	2	5.080	2.000	3.125	4.180
	CP-6FT	5+5	2x1,1	3	6.080	2.000	3.125	4.180

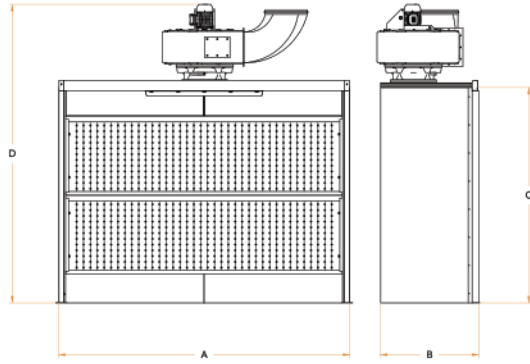
A = Frente B = Profundidade C = Área Útil D = Altura Total



Modelo	POTÊNCIA			DIMENSÕES				
	Exaustor cv	Bomba cv	Luminárias 2x40W	A mm	B mm	C mm	D mm	
B	CP-2B	3	1	1	2.080	1.000	2.500	3.300
	CP-3B	3	1	1	3.080	1.000	2.500	3.300
	CP-4B	5	1	2	4.080	1.000	2.500	3.300
	CP-5B	3+3	1,1	2	5.080	1.000	2.500	3.300
	CP-6B	3+3	1,1	3	6.080	1.000	2.500	3.300
BT	CP-2BT	3	1	1	2.080	1.000	3.350	4.180
	CP-3BT	5	1,1	1	3.080	1.000	3.350	4.180
	CP-4BT	3+3	1,1	2	4.080	1.000	3.350	4.180
	CP-5BT	5+5	2x1	2	5.080	1.000	3.350	4.180
	CP-6BT	5+5	2x1,1	3	6.080	1.000	3.350	4.180

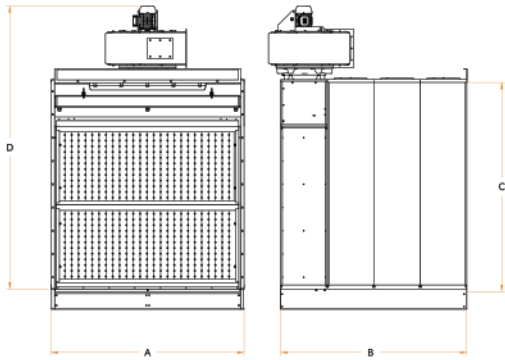
A = Frente B = Profundidade C = Área Útil D = Altura Total

MODELOS VIA SECA



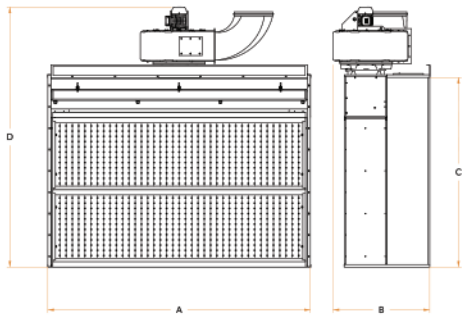
Modelo	POTÊNCIA		DADOS TÉCNICOS		DIMENSÕES				
	Exaustor cv	Luminárias 2x40W	Carta Inercial m ²	Filtro Sintético m ²	A mm	B mm	C mm	D mm	
H	CP-2H	3	1	3,4	3,4	2.100	1.030	2.300	3.210
	CP-3H	3	1	5,1	5,1	3.100	1.030	2.300	3.210
	CP-4H	5	2	6,8	6,8	4.100	1.030	2.300	3.210
	CP-5H	3+3	2	8,5	8,5	5.100	1.030	2.300	3.210
	CP-6H	3+3	3	10,2	10,2	6.100	1.030	2.300	3.210
HT	CP-2HT	3	1	5,1	5,1	2.100	1.030	2.770	3.720
	CP-3HT	5	1	7,6	7,6	3.100	1.030	2.770	3.720
	CP-4HT	3+3	2	10,2	10,2	4.100	1.030	2.770	3.720
	CP-5HT	5+5	2	13,7	13,7	5.100	1.030	2.770	3.720
	CP-6HT	5+5	3	15,3	15,3	6.100	1.030	2.770	3.720

A = Frente B = Profundidade C = Área Útil D = Altura Total



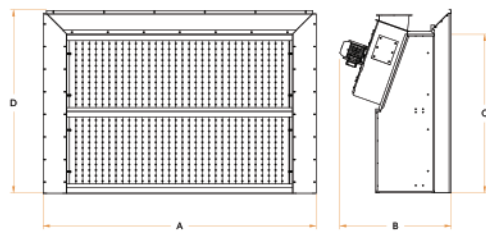
Modelo	POTÊNCIA		DADOS TÉCNICOS		DIMENSÕES				
	Exaustor cv	Luminárias 2x40W	Carta Inercial m ²	Filtro Sintético m ²	A mm	B mm	C mm	D mm	
GP	CP-2GP	3	1	3,4	1,0	2.080	2.000	2.250	3.380
	CP-3GP	3	1	5,1	1,5	3.080	2.000	2.250	3.380
	CP-4GP	5	2	6,8	2,0	4.080	2.000	2.250	3.380
	CP-5GP	3+3	2	8,5	2,5	5.080	2.000	2.250	3.380
	CP-6GP	3+3	3	10,2	3,0	6.080	2.000	2.250	3.380
GTP	CP-2GTP	3	1	5,1	1,0	2.080	2.000	2.905	4.060
	CP-3GTP	5	1	7,6	1,5	3.080	2.000	2.905	4.060
	CP-4GTP	5	2	10,2	2,0	4.080	2.000	2.905	4.060
	CP-5GTP	3+3	2	12,7	2,5	5.080	2.000	2.905	4.060
	CP-6GTP	5+5	3	15,3	3,0	6.080	2.000	2.905	4.060

A = Frente B = Profundidade C = Área Útil D = Altura Total



Modelo	POTÊNCIA		DADOS TÉCNICOS		DIMENSÕES				
	Exaustor cv	Luminárias 2x40W	Carta Inercial m ²	Filtro Sintético m ²	A mm	B mm	C mm	D mm	
G	CP-2G	3	1	3,4	1,0	2.080	1.000	2.250	3.080
	CP-3G	3	1	5,1	1,5	3.080	1.000	2.250	3.080
	CP-4G	5	2	6,8	2,0	4.080	1.000	2.250	3.080
	CP-5G	3+3	2	8,5	2,5	5.080	1.000	2.250	3.080
	CP-6G	3+3	3	10,2	3,0	6.080	1.000	2.250	3.080
GT	CP-2GT	3	1	5,1	1,0	2.080	1.000	2.905	3.840
	CP-3GT	5	1	7,6	1,5	3.080	1.000	2.905	3.840
	CP-4GT	3+3	2	10,2	2,0	4.080	1.000	2.905	3.840
	CP-5GT	5+5	2	12,7	2,5	5.080	1.000	2.905	3.840
	CP-6GT	5+5	3	15,3	3,0	6.080	1.000	2.905	3.840

A = Frente B = Profundidade C = Área Útil D = Altura Total



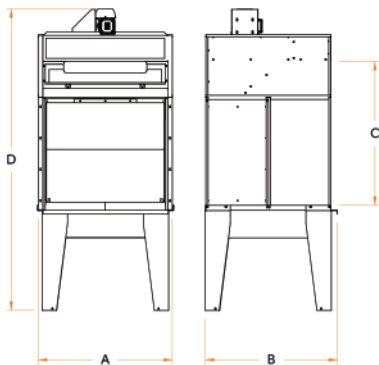
Modelo	DADOS TÉCNICOS		DIMENSÕES				
	Exaustor cv	Filtro m ²	A mm	B mm	C mm	D mm	
BP	BP-2000	3	2,5	2.020	1.295	1.750	2.025
	BP-3000	3	4,2	3.020	1.295	1.750	2.025
	BP-4000	5	5,8	4.020	1.295	1.750	2.025
	BP-5000	3+3	8,4	5.020	1.295	1.750	2.025
	BP-6000	3+3	10,0	6.020	1.295	1.750	2.025
BP GOLD	BP GOLD-2000	3	2,5	2.080	870	1.700	2.730
	BP GOLD-3000	3	4,2	3.080	870	1.700	2.730
	BP GOLD-4000	5	5,8	4.080	870	1.700	2.730
	BP GOLD-5000	3+3	8,4	5.080	870	1.700	2.730
	BP GOLD-6000	3+3	10,0	6.080	870	1.700	2.730

A = Frente B = Profundidade C = Área Útil D = Altura Total

TABELAS

Dados dimensionais e técnicos dos modelos de equipamentos apresentados

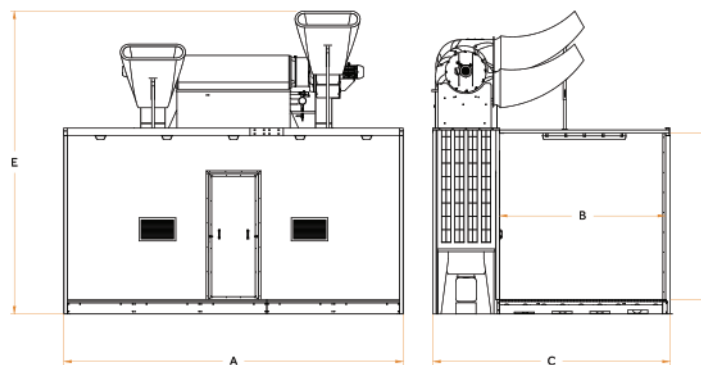
MODELOS CABINES PARA LABORATÓRIO



Modelo	POTÊNCIA		DADOS TÉCNICOS		DIMENSÕES				
	Exaustor cv	Luminárias 2x40W	Carta Inercial m ²	Filtro Sintético m ²	A mm	B mm	C mm	D mm	
ME	CP-1ME	1,5	1	-	1,0	1.080	1.000	1.185	2.400
	CP-1,5ME	1,5	1	-	1,5	1.580	1.000	1.185	2.400
	CP-2ME	1,5	1	-	2,0	2.080	1.000	1.185	2.400
MG	CP-1MG	1,5	1	0,9	1,0	1.080	1.000	1.185	2.400
	CP-1,5MG	1,5	1	1,4	1,5	1.580	1.000	1.185	2.400
	CP-2MG	1,5	1	1,8	2,0	2.080	1.000	1.185	2.400

A = Frente B = Profundidade C = Área Útil D = Altura Total

MODELOS CABINES DE LIXAÇÃO



Modelo	POTÊNCIA		DADOS TÉCNICOS		DIMENSÕES					
	Potência cv	Luminárias 2x40W	Vazão m ³ /h	Armazenagem litros	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	
D	CL-3D	5	3	9.000	30	2.100	2.500	3.500	2.550	4.060
	CL-4D	3+3	4	12.000	30	3.100	2.500	3.500	2.550	4.560
	CL-5D	3+5	5	15.000	30	4.100	2.500	3.500	2.550	4.560
	CL-6D	5+5	6	18.000	30	5.100	2.500	3.500	2.550	4.560
	CL-7D	2 (3+3)	7	24.000	60	6.100	2.500	3.500	2.550	4.560
	CL-8D	2 (3+3)	8	24.000	60	8.100	2.500	3.500	2.550	4.560
	CL-9D	2 (3+5)	9	30.000	60	9.100	2.500	3.500	2.550	4.560
	CL-10D	2 (3+5)	10	30.000	60	10.100	2.500	3.500	2.550	4.560
D GOLD	CL GOLD-3D	5	3	9.000	30	3.100	2.500	3.500	2.450	3.870
	CL GOLD-4D	3+3	4	12.000	30	4.100	2.500	3.500	2.450	3.870
	CL GOLD-5D	3+5	5	15.000	30	5.100	2.500	3.500	2.450	3.870
	CL GOLD-6D	5+5	6	18.000	30	6.100	2.500	3.500	2.450	3.870
	CL GOLD-7D	2 (3+3)	7	24.000	60	7.100	2.500	3.500	2.450	3.870
	CL GOLD-8D	2 (3+3)	8	24.000	60	8.100	2.500	3.500	2.450	3.870
	CL GOLD-9D	2 (3+5)	9	30.000	60	9.100	2.500	3.500	2.450	3.870
	CL GOLD-10D	2 (3+5)	10	30.000	60	10.100	2.500	3.500	2.450	3.870

A = Frente B = Profundidade Útil C = Profundidade Total D = Altura Útil E = Altura Total

CASES



CASE

B O N T E M P O

Consolidada em São Marcos/RS desde 1933, a história da Bontempo remonta o sonho da família de imigrantes italianos Stedile em produzir mobiliários com DNA inovador, para atender o mais alto padrão nacional. Hoje, a Bontempo marca sua presença com mobiliários referência em design, tecnologia e personalidade, diferenciais que atraem os olhares mais exigentes.

Visando expandir seu processo de pintura, a Bontempo acrescentou à sua estrutura um novo pavilhão com espaço dedicado à esse processo. O desafio de projeto foi de criar uma linha de pintura personalizada, que proporcionasse a produtividade tanto em projetos especiais de menor volume, quanto projetos de peças de maior volume de pintura.

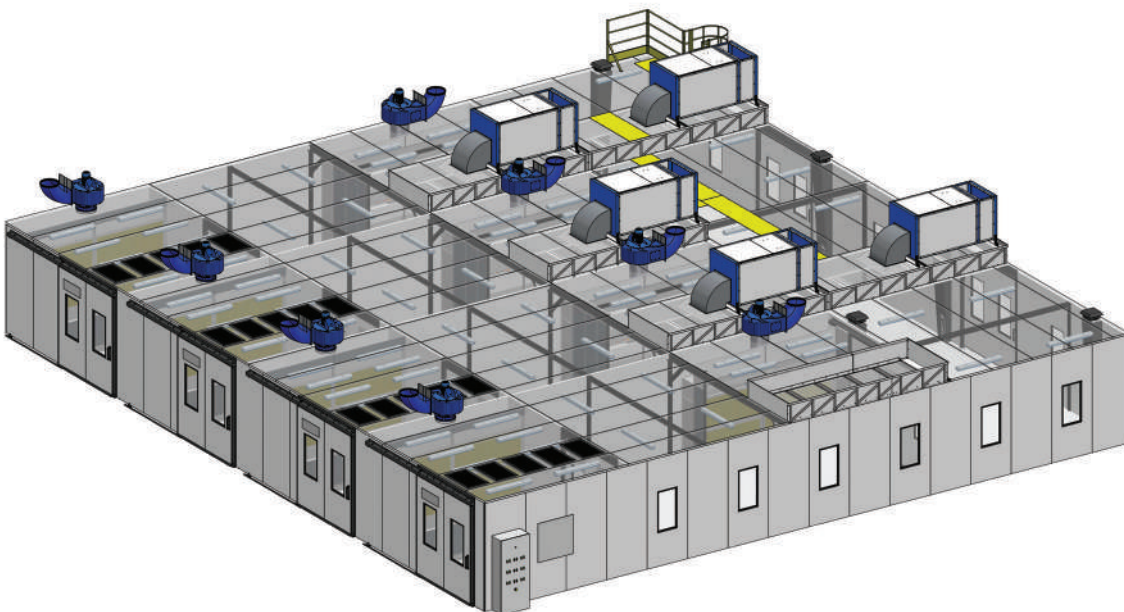
DESAFIO

O sistema projetado pela Arpi trouxe o aprimoramento do fluxo de trabalho, aumentando a produtividade aliada a ganhos de eficiência energética. O projeto possui:

SOLUÇÃO

- Setor de limpeza pressurizado e integrado ao setor de pintura, para preparação das peças.
- Setor de pintura pressurizado equipado com 3 cabines via úmida modelo CP-4F AP.
- Cabine Flash-off com aquecimento integrada ao setor de pintura, para tratamento de VOCs.
- Estufa de secagem integrada ao setor de pintura para otimização da secagem e livre de contaminantes.
- Software Nextpaint para monitoramento e gestão do processo de pintura.





CASE

BRETON

Há mais de 50 anos atuando no segmento de decoração de alto padrão, a Breton, sediada em São Paulo/SP, é uma das grandes indústrias moveleiras referência em design e inovação de mobiliário residencial e corporativo. Tais características conquistam um olhar apaixonado por seus clientes, que adquirem produtos únicos, de alta qualidade e durabilidade.

Buscando melhorar o setor de pintura e aumentar a produtividade, a Breton solicitou um projeto que atendesse esses requisitos, juntamente com seu alto padrão de acabamento em todos os detalhes. Um desafio que nos proporcionou projetar um sistema totalmente personalizado.

DESAFIO

Com as etapas de lixação, pintura e secagem integradas em um ambiente totalmente pressurizado, o sistema garante o aumento da produtividade durante todo o fluxo de trabalho. O projeto possui:

SOLUÇÃO

- Setor de Lixação equipado com sistema de exaustão e piso aspirante para aspiração de resíduos
- Setor de Pintura com cabine via úmida modelo CP-4B para um alto padrão de acabamento e retenção do *over spray*
- Setor de Secagem com temperatura controlada para secagem mais ágil e uniforme
- Além do projeto, nossa equipe Arply acompanha as necessidades do cliente, fornecendo os suprimentos necessários para o bom funcionamento das cabines.





SOFTWARE PARA GESTÃO DO PROCESSO DE PINTURA

QUEM NÃO MEDE, NÃO GERENCIA

Para melhorar a produtividade da sua linha de pintura, nós criamos o Nextpaint. Um software que permite o monitoramento e identificação dos principais motivos de pausa no processo de pintura. Por meio de um hardware que é instalado junto à cabine de pintura são enviadas informações ao software. O Nextpaint agrupa as informações em um dashboard para acompanhamento do desempenho do setor de pintura, possibilitando a correção das falhas para aumento da produtividade.



NEXTPAINT 

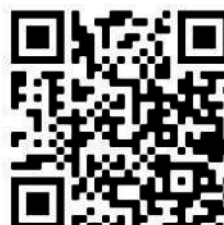


Informações visualizadas no dashboard:

- Índice de produtividade dos setores de pintura
- Turnos mais produtivos
- Períodos de ociosidade
- Principais motivos de parada de pintura

A partir dessas informações, a gestão pode tomar decisões mais assertivas, como:

- Identificar a necessidade de upgrade ou ampliações no setor de pintura
- Coordenar gargalos de produção
- Identificar o tempo dedicado à manutenções
- Mensurar a periodicidade da troca de filtros



Mais algumas marcas que a Arpi se orgulha em contribuir em seus processos de pintura

Ao longo da nossa história conquistamos a confiança de marcas com atuação nacional e internacional. Nossos projetos primam pela inovação e continuamente entregamos soluções que geram resultados para os mais diversos processos de pintura. Estes são mais alguns de nossos clientes Arpi:

B O N T E M P O

BRETON



FLORENSE



kappesberg



Origin[®]

PROVÍNCIA



Todeschini[♥]

UNIVERSUM





Rua Jardim Botânico, 608

B. Presidente Vargas

Caxias do Sul - RS | Brasil

+55 (54) 3238.0000 | www.arpi.com.br



Representante ARPI
UTUARI Representações
Agnaldo Utuari
(43) 99954 1810
(43) 3142 1064
E-mail: agnaldo@utuari.com.br
Rolândia - Paraná

Uma empresa:

